**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

Для заказа кожухопластинчатого теплообменного аппарата ЭСКМ

Назначение:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Минимально необходимые параметры:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Единицы измерения | Греющая среда | Нагреваемая среда |
| **Среда тип/состав\*** |  |  |  |
| Мощность | кВт |  |  |
| Расход\* | кг/ч |  |  |
| Начальная температура\* | 0С |  |  |
| Конечная температура\* | 0С |  |  |
| Рабочее давление (абс.)\* | бар |  |  |
| Допустимые потери напора\* | кПа |  |  |
| Расчетная температура | 0С |  |  |
| Расчетное давние (абс.)\* | бар |  |  |

Для смеси жидкостей/газов указать процентный массовый/объемный состав. При отсутствии данных о полном составе необходимо/желательно предоставить следующие физические свойства: плотность, теплопроводность, теплоемкость, вязкость, а в случае изменения фазового состава указать к вышеупомянутому удельную энтальпию.

**Дополнительные параметры:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Коэффициент запаса | % |  |  |
| Коэффициент загрязнения | м2/кВт |  |  |
| Среда со стороны пакета пластин |  | | |
| Общие требования к материалам |  | | |
| Общие требования к габаритам |  | | |
| Тип/диаметр соединения  со стороны пакета пластин | DN |  |  |
| Тип/диаметр соединения  со стороны кожуха | DN |  |  |

В качестве стандартных мы используем материалы SS304, SS304L, SS316L, SS316Ti, 2205,SS321

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Теплофизические свойства среды | Единицы измерения | Греющая среда | Нагреваемая среда |
| Плотность\*\* | м2/кВт |  |  |
| Удельная теплоемкость\*\* | кДж/кг\*К |  |  |
| Теплопроводность\*\* | Вт/м\*К |  |  |
| Вязкость при температуре на входе\*\* | Па\*с |  |  |
| Вязкость при температуре на выходе\*\* | Па\*с |  |  |

**Сведения о заказчике:**

Название организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес объекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. лица, заполнившего опросный лист/подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контактный телефон \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Контактный e-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
**Примечания:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Данные, без которых не возможен подбор оборудования. \*\* Данные, без которых не возможен корректный подбор оборудования